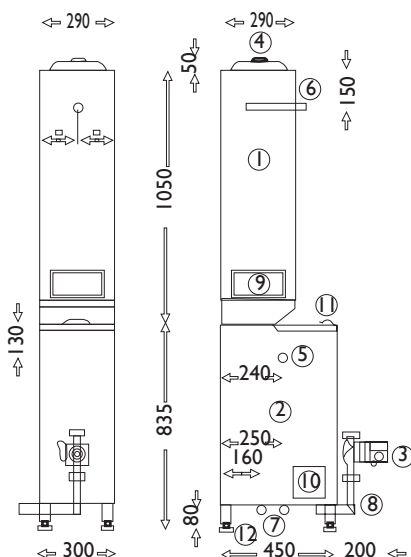


Recuperador de Agua para Filtros Hidrogras

Capacidad 65 litros con torre de enfriamiento

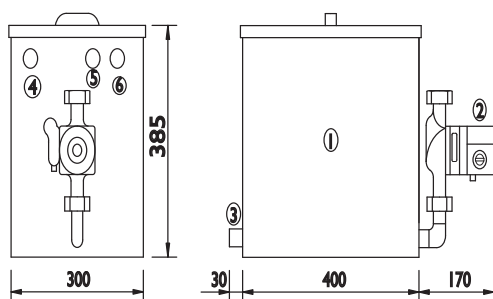


Leyenda

- 1 - Torre de enfriamiento
- 2 - Depósito de agua (70 l)
- 3 - Bomba de presión
- 4 - Ventilador
- 5 - Toma de agua (3/4")
- 6 - Retorno agua de filtros
- 7 - Tuberías desagües
- 8 - Tubería retorno
- 9 - Rejilla entrada aire, enfriamiento agua
- 10 - Filtro retención partículas
- 11 - Tapa con asa
- 12 - Pies de apoyo con regulación



Capacidad 35 litros



Leyenda

- 1 - Depósito de agua (35 l)
- 2 - Bomba presión
- 3 - Tubería desagüe
- 4 - Retorno agua de campana
- 5 - Toma de agua
- 6 - Tubería retorno



CARACTERÍSTICAS

Recuperador de agua en acero inoxidable Aisi 304 con capacidad para 65/35 litros, para instalar junto a las campanas hidrogras para reducir el consumo de agua y crea un circuito cerrado con refrigeración.

El modelo de 65 litros incorpora bomba de agua, boya de alimentación, bandeja de captación de grasa, filtro de retorno y ventilador para refrigerar agua.

El modelo de 35 litros, incorpora bomba de agua boya de alimentación. Se debe renovar el agua del depósito cada 24 horas.

CARACTERÍSTICAS			PRECIO	REPUESTOS RECUPERADORES AGUA	
VENTILADOR	BOMBA	CAPACIDAD		VENTILADOR	
400 m3/h	R2S-25/50 3000	65 LITROS	4.262,03	FILTRO	136,23
400 m3/h	R2S-25/50 3000	35 LITROS		BOMBA AGUA ELECTRONICA	613,25
				BOYA ALIMENTACION	54,16